

Ausführung:

- Selbstansaugende, wartungsfreie, mehrstufige, horizontale Kreiselpumpe (CPS)
- Laufruhig
- Steckerfertig - inklusive 2 Meter Netzkabel H 07 RNF und Stecker
- Druck- und Saugstutzen 1" Innengewinde (CPS 25-5 Saugstutzen 1 1/4" IG)
- durch den digitalen Druckschalter schaltet sich die Pumpe automatisch ein und aus
- digitale Druckanzeige
- einfache Bedienung
- Saug- und Druckgehäuse aus Alpha-Messing (CPS)
- Leiträder aus Spezial-Noryl®
- Motorgehäuse aus Leichtmetall L-2521
- 20 l Membrandruckbehälter aus Stahl

Einsatzgebiete:

- Regenwassernutzungsanlagen
- Beregnung
- Druckerhöhung
- Zur Förderung von klarem Wasser ohne aggressive und abrasive Bestandteile



Produktvorteile:

- digitaler Druckschalter für Automatikbetrieb: digital einstellbarer Einschalt- und Ausschaltdruck (zeitaufweniges und ungenaues Einstellen über Spannfedern wie bei mechanischem Druckschalter entfällt)
- integrierter Trockenlaufschutz: Pumpe wird bei Wassermangel automatisch gestoppt und Funktionsstörung wird angezeigt (automat. Re-Start möglich)
- fertig montiertes, verkabeltes und voreingestelltes Hauswasserwerk (steckerfertig in Einphasen-Ausführung)
- Druckbehälter mit austauschbarem Membrankörper
- geringer Druckverlust bei gleichzeitiger Wasserentnahme an vielen Verbrauchern
- geräuscharm

Technische Daten:

Art.-Nr.	U [V]	P _i [W]	I _n [A]	n [min ⁻¹]	Q _{max} [m ³ /h]	H _{max} [m]	DA	L [mm]	B [mm]	H [mm]	Gewicht [kg]
20268	230	1.650	7,4	2850	9,0	48,0	1" IG	600	263	591	0

